

EXPOSITORES | Mostradores refrigerados

RG 1200

EXHIBICIONES CON MOSTRADOR REFRIGERADAS



CARACTERÍSTICAS GENERALES

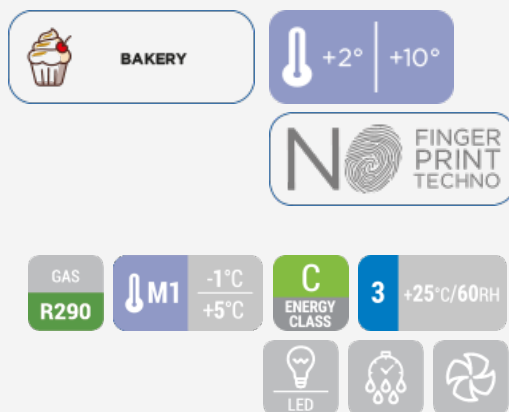
Vitrina de mostrador Refrigerada Horizontal	•
Cristal cuadrado con marco negro y base de acero inoxidable	•
Refrigeración ventilada	•
Evaporador con tratamiento anticorrosión	•
Descongelamiento automático tras parada del compresor	•
Control con pantalla digital	•
Luz LED interior	•
Doble cristal templado de seguridad con baja emisión (cristales de baja emisividad)	•
Puertas traseras correderas	•
Guía de deslizamiento calefactada de las puertas	•
Estantes de vidrio ajustables (N.2 piezas)	•
N. 4 pies ajustables	•
Clase de energía: C	•

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	280 L
Temperatura	M1 (-1°C~+5°C)
Consumo	8.1 kWh/24h
Potencia Nominal	500 W
Nivel de ruido	50 dB(A)
Peso Neto	120.00 Kg
Peso Bruto	148.00 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1192x676x731
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1150x613x409
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1260x750x850
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	26/54/81

CERTIFICACIÓN

CE RoHS



DETALLES



DIMENSIONES DEL PRODUCTO

